

ПАСПОРТ

РОЛИКОВЫЕ ОПОРНО-НАПРАВЛЯЮЩИЕ КОЛЬЦА (СКОЛЬЗЯЩИЕ ОПОРЫ)

ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ

ТИП BR

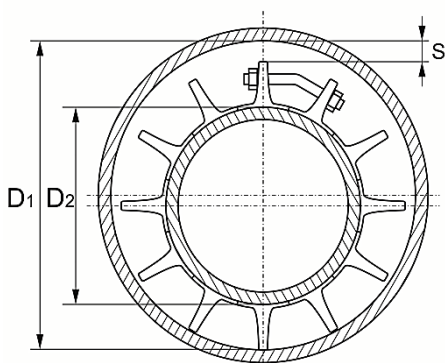
РОНК тип "BR" для труб наружным диаметром от 32 до 173 мм



Высота опоры: 15, 25, 35, 45 мм.
 Ролики выступают над корпусом опоры на 3,5 мм.
 Ширина опоры: 100 мм. Материал: PE HD, нейлон.
 Рабочая температура: от -20° до +60°С.
 Статическая нагрузка трубопровода: до 2000N, 200 кг.
 Расстояние между опорами – 1,0-1,5 м.
 Расстояние от фланцевых соединений – 0,1-0,15 м.

Артикул	Наружный диаметр трубы, мм	Комплект	Артикул	Наружный диаметр трубы, мм	Комплект
BR-032-037/Н-3	32 - 37	3 элемента + 1 замок	BR-102-111/Н-10	102 - 111	10 элемента + 1 замок
BR-038-048/Н-4	38 - 48	4 элемента + 1 замок	BR-112-121/Н-11	112 - 121	11 элемента + 1 замок
BR-049-058/Н-5	49 - 58	5 элемента + 1 замок	BR-122-132/Н-12	122 - 132	12 элемента + 1 замок
BR-059-069/Н-6	59 - 69	6 элемента + 1 замок	BR-133-142/Н-13	133 - 142	13 элемента + 1 замок
BR-070-079/Н-7	70 - 79	7 элемента + 1 замок	BR-143-152/Н-14	143 - 152	14 элемента + 1 замок
BR-080-090/Н-8	80 - 90	8 элемента + 1 замок	BR-153-163/Н-15	153 - 163	15 элемента + 1 замок
BR-091-101/Н-9	91 - 101	9 элемента + 1 замок	BR-164-173/Н-16	164 - 173	16 элемента + 1 замок

Подбор необходимых РОНК производится следующим образом:



- 1. Определяется необходимая максимальная высота:**
 $(D1 - D2) : 2 =$ максимальная высота опоры
 где: D1 - внутренний диаметр внешней трубы (футляра),
 D2 – наружный диаметр внутренней трубы.
 Действительная высота опоры не должна превышать расчетную высоту.
- 2. Рассчитывается необходимое количество комплектов скользящих опор:**
 Количество комплектов = $L : 1,5 + 3$
 где: L – длина футляра в м.п.
- 3. Подбирается необходимый тип и соответствующее количество элементов скользящих опор.**

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ РОНК НА ТРУБОПРОВОД

ВАЖНО!!! Роликовые опорно-направляющие кольца поставляются в разобранном виде. Сборка осуществляется непосредственно на объекте в соответствии с инструкцией.

1. Соедините соответствующее количество элементов с помощью защелок.



5. Переместите предварительно скрученную цепь в нужное положение.



2. Наденьте собранный комплект на протягиваемую трубу.



6. Затяните нейлоновые стяжки вручную с усилием Не более 6 кг.



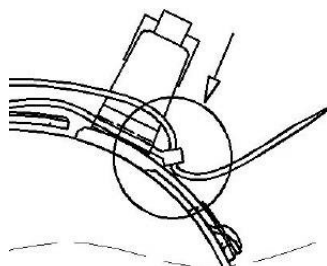
3. Протяните нейлоновые стяжки через специальные монтажные отверстия крайних элементов и соедините концы.



7. После определения необходимого количества комплектов следует вставить протягиваемую трубу в футляр.



4. Убедитесь, что стяжной замок находится как можно ближе к отверстию в элементе.



Производитель:

Компания-производитель: INTEGRA Gliwice Krause, Zwierzycki Sp.j. Польша

Гарантийные обязательства:

ООО "Технологии Воды" предоставляет гарантию на все поставляемое оборудование в течение 12 месяцев с даты продажи.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделий и деталей, не ухудшающих качество изделия, без предварительного уведомления.