

## Инструкция по монтажу труб из НПВХ (клеевое соединение):

1. Отрежьте трубу под прямым углом и снимите фаску по краю.
2. Используйте специальный очиститель Griffon Cleaner для подготовки и размягчения склеиваемых участков. Обработка очистителем повышает эффективность процесса холодной сварки и обеспечивает лучшее схватывание.
3. Клей нанесите быстро и распределите тонким слоем на обе склеиваемые поверхности.
4. При диаметрах больше 110 мм осуществите склеивание вдвоем.
5. Промажьте склеиваемые поверхности по периметру 4-6 раз.
6. Соедините склеиваемые детали сразу же после нанесения клея (излишки клея необходимо удалить). Изначальное схватывание произойдет через несколько минут.
7. Не подвержайте соединение механическим нагрузкам в течение первых 10 минут после соединения деталей. Если температура воздуха ниже 10°C, процесс схватывания занимает около 20 минут (время затвердевания зависит от температуры окружающей среды, расчетного давления в системе и диаметра труб).
8. Не опрессовывайте систему до полного затвердевания склеенных деталей.

## КЛЕЙ ПРОСТ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ



### ЧТО ДЛЯ ЭТОГО НЕОБХОДИМО?



- Клей
- Инструмент для резки труб
- Инструмент для снятия фасок
- Чистящие салфетки и очиститель
- Кисточка для нанесения клея входит в комплект

Все работы следует проводить при температуре 5°C – 40°C

### Ориентировочная таблица расхода клея/очистителя

Наружный диаметр d, mm	Расход клея на 100 соединений/ труба	Расход клея на 100 соединений/ фитинг	Расход очистителя на 100 соединений/труба	Расход очистителя на 100 соединений/фитинг
16	0,7	0,3	0,5	0,2
20	0,88	0,4	0,65	0,3
25	0,92	0,5	0,74	0,4
32	0,95	0,6	0,8	0,5
40	1,7	1,0	1,2	0,7
50	2,7	1,5	1,8	1,0
63	3,6	2,0	2,2	1,2
75	5,5	3,0	2,3	1,3
90	8,0	4,5	3,1	1,8
110	10,0	6,0	3,3	2,0
140	15,0	9,0	5,3	3,0
160	19,0	12,0	6,3	4,0